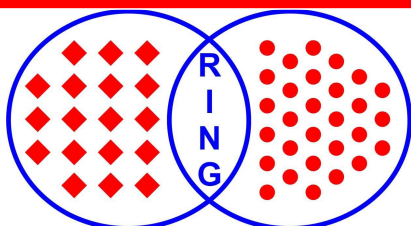


Hinterkappeneinformmaschine

Backpart moulding - machine

Modell

FFS 33 LK 2



LEIBROCK

Ring Maschinenbau GmbH

Adam Müller Str. 74

D – 66954 Pirmasens

Telefon +49-6331-5181-0

Telefax +49-6331-92422

Email info@ring-leibrock.de

Internet <http://www.ring-perforating.de>

Hinterkappeneinformmaschine

Modell **FFS 33 L-2**

mit Blick auf Einschluß zum Verarbeiten von Lefa - Hinterkappen

Mit dieser Maschine, die einige Neuheiten und Verbesserungen aufweist, wird höchste Perfektion beim Hinterkappeneinformen erreicht, ganz gleich, ob thermoplastische- oder Lefa - Hinterkappen verarbeitet werden.

- Mit
- Einem kompaktem Zangenzug
 - Hohem Anpressdruck der Presskissen
 - Faltenfreiem Einscheren im Bereich der Ferse und mit einer
 - Hartverpressung des Zwickeinschlages

wird ein optimaler Arbeitsausfall erzielt.

Die Länge der Leisten, über die geformt werden kann, ist 80 mm; 90 mm; 115 mm oder 140 mm. Dies bedeutet, dass sowohl Herren-, Damen-, Kinder-, Sicherheits- und schwere Wanderschuhe perfekt verarbeitet werden. Die Kontur der Zange, mit dem der Schaft ausgezogen wird, ist schnell auswechselbar. Dies ist erforderlich, wenn Kinder-, Damen- oder Herrenschuhe auf der Maschine produziert werden sollen.

Die Maschine ist serienmäßig ausgestattet mit:

-
- Pneumatische Zeiteinstellung für jedes Aktivierkissen
- Pneumatische Druckregulierung für Aktivierkissen
- Elektronische Heizungsüberwachung für Aktivierkissen
- Elektronische Heizungsüberwachung für Aktivierleisten
- Pneumatische Zeiteinstellung für Presskissen
- Pneumatische Druckregulierung für Presskissen
- Kompaktem Zangenzug
- Luftaufbereitungsanlage

Die Maschine kann ausgestattet werden mit:

- Einschervorrichtung für Zwickeinschlag
- Hartverpressung für Zwickeinschlag
- Höhenanschlag für Zwickeinschlag
- Beheizbare Werkzeuge für Lefa Hinterkappen
- Schaltung, die bewirkt, dass die Leisten gekühlt oder beheizt werden

Backpart moulding machine

model **FFS 33 L-2**

with "view of topline", to work with lefa-counters

With this machine, that has some new innovation and some improvements, highest quality is reached, for lefa counters.

- With
- a compact pincer pull
 - high pressure of the pressing pads
 - wrinkle-free wiping-in in the area of the heel
 - special pressing of the lasting margin
- an optimal working result is achieved.

The length of the moulds are 80 mm, 90 mm, 155 mm or 140 mm. This means that it is possible to work perfectly on gents, ladies, and children shoes, as well as on security and heavy walking shoes.

Serial equipment of the machine is:

- pneumatic time adjustment for all outer moulds
- pneumatic pressure regulation for outer moulds
- electronic heating control for outer moulds
- electronic heating control for inner moulds
- pneumatic time adjustment for outer moulds
- pneumatic pressure regulation for outer moulds
- compact pincer pull
- maintenance unit

The machine can be equipped with:

- wiping in equipment for lasting margin
- special pressing for lasting margin
- height stop for lasting margin
- heated moulds for lefa counters
- Last can be heated or cooled

Technische Daten: Technical details:

Länge, Breite, Höhe:	length, width, height	FFS 33 L-2 900x920x1940
Verpackungsmaße:	packing dimensions	1080x1100x2170
Elektrischer Anschluss:	electrical supply	240 / 400 V 50 Hz
Elektrischer Anschlusswert:	electrical contact	0,9 kW
Pneumatischer Anschluss:	pneumatical contact	3/8"
Luftverbrauch pro Paar:	air consumption per pair	48 Ltr./ Paar
Gewicht brutto:	weight gross (crate)	550 Kg (Verschlag)
Gewicht netto:	weight net	420 Kg